



CNC 4.0 160 - 250 - 315

Automatische Stumpfschweissmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben

Hydraulisch betrieben mit automatischer CNC Steuereinheit.

Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

• Grundmaschine

- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Die Spanner sind oben an der Maschine fixiert. Wenn erforderlich, können die 4 Spanner schnell geöffnet werden
- Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Gewicht: Typ 160 = 22 kg, Typ 250 = 47 kg, Typ 315 = 53 kg

• Hydraulikaggregat

- Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Eingabe der Schweißer ID (ISO 12176-3, der Job-Nummer und der Rohr Codes (ISO 12176-4) per Smartphone
- Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- Integrierter GFPS-Empfänger
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Max. Betriebsdruck: 160 bar

• Hobeinheit

- Leistungsstarke Parallel-Hobeinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
- Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 160 = 7 kg, Typ 250 = 14 kg, Typ 315 = 17 kg

• Heizelement

- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 160 = 5,5 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 10 kg
- Eingangsspannung: Type 160 = 1200 W, Type 250 = 2000 W, Type 315 = 2500 W

• Gehäuse

- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 160 = 4,8 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 9 kg

	Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
CNC 4.0 160 WeldinAir		40 - 160	230 V/2000 W	790 150 076	125,000
CNC 4.0 250 WeldinAir		75 - 250	230 V/3150 W	790 151 076	195,000
CNC 4.0 315 WeldinAir		90 - 315	230 V/3750 W	790 152 076	215,000
CNC 4.0 160 WeldinAir, Swiss plug		40 - 160	230 V/2000 W	790 150 061	125,000
CNC 4.0 250 WeldinAir, Swiss plug		75 - 250	230 V/3150 W	790 151 084	195,000
CNC 4.0 315 WeldinAir, Swiss plug		90 - 315	230 V/3750 W	790 152 082	215,000

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie gelten nicht als zugesicherte Eigenschaften oder als Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Switzerland Phone +41 -(0)52-631 1111 e-mail:
info.ps@georgfischer.com Internet: <http://www.gfps.com>