



WM 315 CNC 4.0

Automatische Stumpfschweißmaschine für die Werkstatt

- Maschine zum Verbinden von segmentierten Formstücken für Anwendungen mit Druckleitungssystemen
- Voll automatischer Schweißprozess mit touchscreen Monitor
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Durchmesserbereich: d90-315 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 90 - 250 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- **Maschinenbeschreibung**
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweissung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Inklusive fortschrittlichem Kommunikationsmodul mit integriertem LAN-Anschluss. Zur Überwachung der Schmelzparameter in Echtzeit kann die Schweißmaschine direkt mit dem IT-Kontrollsystem in der Werkstatt verbunden werden, der digitale Informationsfluss von/zur Maschine kann vom Anwender gemäss seinen spezifischen Anforderungen selbst implementiert werden.
- Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d 90 - 280 mm bestückt
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (3000 W)
- Hochwertige antihafte PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Automatisches Ausschwenken des Heizelementes während der Umstellphase
- Drehmomentstarker Planhobel (1200 W) mit optimierter Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
- Mechanische Anschläge zum einseitigen Hobeln und Einstellen der exakten Bearbeitungslänge/-tiefe
- Hobelsicherung mit Arretiermechanismus und elektrischer Wiederanlaufsperr
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
90 - 315	400 V/4620 W	Breite Spannstelle für Rohrstücke	790 118 009	546,000
90 - 315	400 V/4620 W	Schmale Spannstelle für Fittings	790118016	546,000

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie gelten nicht als zugesicherte Eigenschaften oder als Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Switzerland Phone +41 -(0)52-631 1111 e-mail: info.ps@georgfischer.com Internet: <http://www.gfps.com>