



CONTAIN-IT Plus Leckageerkennungss-Sensor

Die kompakte Sensoreinheit wird vorkalibriert & vorfabriziert ausgeliefert und ist für den einfachen Einbau in den Überwachungsraum von Doppelrohrsystemen vorgesehen.

- **Ausgang** : 3-Draht PNP (Normally Closed)
- **Betriebsspannung** : 10...35V DC
- **Betriebsstrom** : 0...200 mA
- **Betriebstemperatur**: 0°C bis 60°C (Sensor: -25°C bis 60°C)
- **Anwendungen**: Permittivität des Mediums $\epsilon_r > 4,0$
- **LED-Indikation**: Grün/Gelb
- **Schutzklasse** : IP 68
- **Gehäusematerial** : PA
- **Robustheit Kondensat**: Integrierte Tropfenführung
- **Material PVC-U**: Verschraubung (EPDM), Kugelhahn 546 Pro (EPDM), Transparentes Rohr
- **Anschluss Überwachungsraum**: R ½" (End-Fitting CONTAIN-IT Plus)
- **Anschluss Spülung**: Rp ½"
- ***Optionaler Anschluss für Überwachungsraum & Spülung**: Adapter Set NPT 1/2" (US-Systems)

	Bezeichnung	Code	Anschluss- mass	Kabellänge (m)	L (mm)
	Leak Detection Sensor	700 244 690	R ½"	5	246
*	US Transition Adapter	700 244 691	NPT ½"		

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie gelten nicht als zugesicherte Eigenschaften oder als Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Switzerland Phone +41 -(0)52-631 1111 e-mail: info.ps@georgfischer.com Internet: <http://www.gfps.com>